

MRER INSTRUCTIONS

EDGE ROLLER ROULEAU DE BORD BIEGEROLLE RULLO PER BORDI RODILLO DE BORDES



Set the bend depth. (1)

Établissez la profondeur du coude. (1)

Stellen Sie die gewünschte Kantentiefe ein. (1)

Regolare la profondità di piegatura. (1)

Fije la profundidad de doblado. (1)



Slide tool over edge of metal and make a score. (2)

Glissez l'outil sur le bord de métal et faites une entaille. (2)

Fahren Sie das Werkzeug an der Metallkante entlang und stellen Sie die gewünschte Ritzung her. (2)

Fare scorrere l'attrezzo lungo il bordo metallico, in modo da produrre un'incisione. (2)

Deslice la herramienta sobre el borde del metal y haga una ranura. (2)



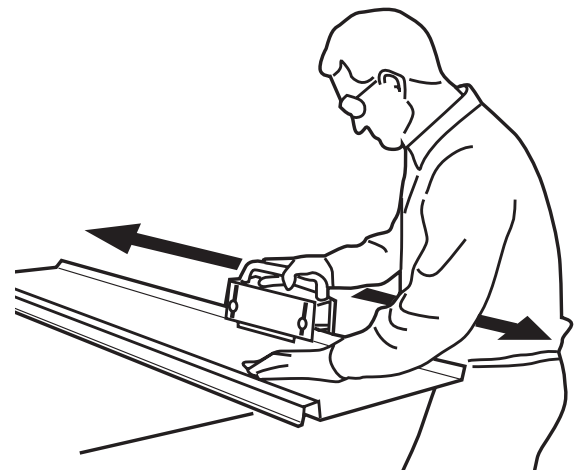
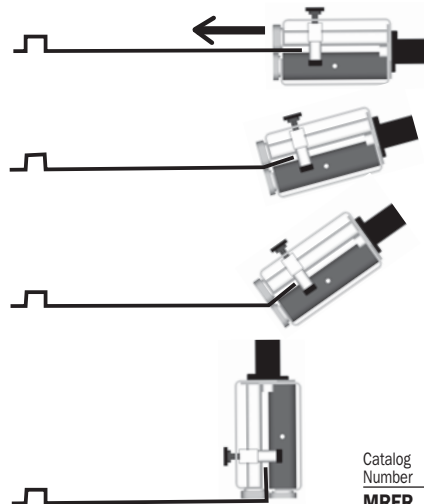
Glide the tool the length of the metal increasing the bend a little at each pass. (3 - 4)

Glissez l'outil sur la longueur du métal en augmentant le coude un peu à chaque passe. (3 - 4)

Fahren Sie das Werkzeug mehrmals der Länge nach an der Metallkante entlang und biegen Sie die Kante jedes Mal ein Stück weiter. (3 - 4)

Muovere l'attrezzo lungo la lamiera aumentando la piegatura, poco alla volta, ad ogni passaggio. (3 - 4)

Deslice la herramienta a lo largo del metal aumentando el doblado de a poco por cada pasada. (3 - 4)



Catalog Number	Description	Bending Depth inches (mm)	Net Wt. lbs. (kg)	Replacement Pad
MRER	Edge Roller	5/8" - 4" (15.88 - 101.60)	8.5 (3.86)	MRERP