



SL16199DE

Pan Style **MINI-BRAKE**™



*Kann überall dorthin
mitgenommen werden,
wo Sie arbeiten*



Zur Herstellung *von Wannen und Kästen in Werkstattqualität* direkt auf der Baustelle lässt sich die Malco 1,2 m (48 in.) „PanStyle“ Mini-Abkantpresse *leicht zerlegen und überall vor Ort aufstellen!*

Die Erstmontage erfordert nur einige metrische Schraubenschlüssel bzw. justierbare Schraubenschlüssel, einschließlich eines mitgelieferten Inbusschlüssels. Die komplett montierte MB48B PanStyle-Mini-Abkantpresse ist darauf ausgelegt, gut transportierbar zu sein. Mit knapp 45 kg (100 engl. Pfund) Gewicht kann sie bequem von zwei Personen getragen werden. Alternativ lässt sie sich schnell in zwei Teile, den Amboss und den Tisch, zerlegen, sodass sie von einer Person transportiert werden kann.



Malco®

Die Malco MB48B „PanStyle“ Mini-Abkantpresse ist praktisch an jedem Ort problemlos einsetzbar.

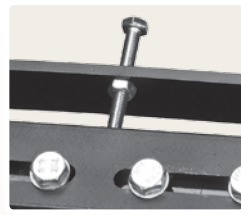
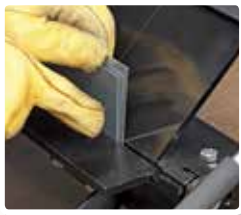


Stellen Sie den Tisch der Presse auf eine feste Oberfläche, die nicht kippen kann, z. B. eine Werkbank, die Ladefläche eines Kleinlasters oder auf das *Optionale Fußgestell (MBL)*.



Erstellen Sie 135°-Biegungen in 0,86 mm (22-ga.) dickem verzinkten Stahl von bis zu 1,2 m (48 in.) Breite.

Es gibt keine feste Ausladungstiefe, daher kann Metall jeder Länge für gerade Biegungen in gleicher Richtung verwendet werden. Diese „PanStyle“-Mini-Abkantpresse ist auch ideal zur Herstellung von Verteilerschächten und großen Überleitungen direkt auf der Baustelle.



Die Zurücksetzung des Amboss kann justiert werden, um optimale Qualitätsbiegungen in verzinktem Stahl von bis zu 0,86 mm (22-ga.) Dicke sowie Biegungen in anderen Metallstärken und -härten herzustellen, einschließlich: Weichkupfer, Aluminium, Zink und Aluminium-Zink-Baustahl. Eine 7,9 mm (5/16 in.) dicke Stahltschürze und Ambossrahmen, mit justierbaren Verstärkungsrippen am Amboss sorgen für einheitliche Biegungen über die gesamte Materialbreite hinweg. Die bi-direktionalen Hebelschraubzwingen sorgen in jeder Position für eine sichere Befestigung des Amboss.

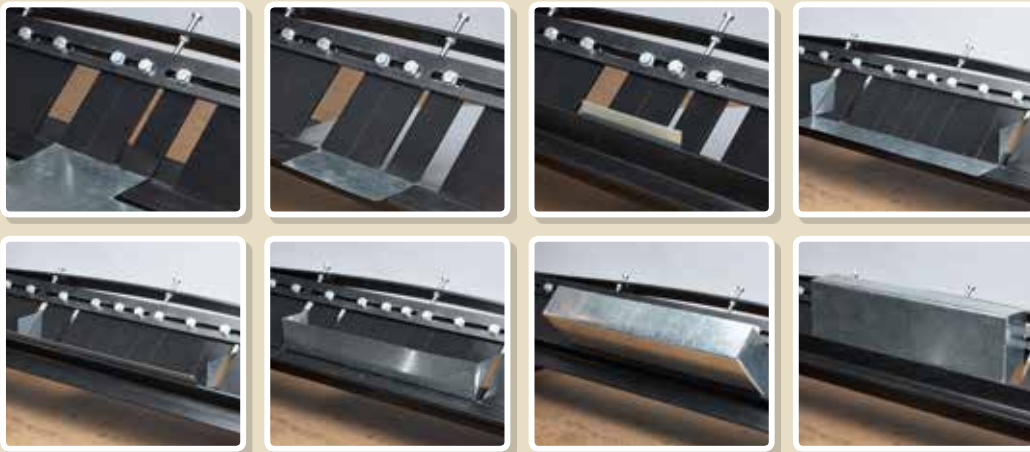
16 präzisionsgeschliffene, bewegliche Fingerplatten für gerade Biegungen, Wannen und Kästen.

Fünf 50,8 mm-Finger (2-Zoll), Sechs 76,2 mm-Finger (3-Zoll) und Fünf 101,6 mm-Finger (4-Zoll) sorgen für eine maximale Biegebreite von 1,2 m (48 Zoll). Die Mindestbiegebreite für Wannen ist auf 50,8 mm (2 in.) beschränkt. Das entspricht der Breite des kleinsten Fingers. Die beweglichen Finger sind auch für Biegeanwendungen in vielfältigen Winkelkombinationen bei Blechabdeckungen am Dach, Deckenunterseiten und Gurtsimsen verwendbar.



MB48B

Fertigen Sie Biegebreiten
angefangen bei 50,8 mm
(2 in.) bis 1,2 m (48 in.).



*Beim Formen
von Wannen und
Kästen - entfernen
& verschieben Sie
die Fingerplatten
wie notwendig,
um die jeweilige
Breite zu
erreichen.*

Wählen Sie eine Fingerplattenkombination, die so weit wie möglich der Biegebreite entspricht. Präzise Biegungen lassen sich selbst dann erzielen, wenn Sie bei der Zusammenstellung von Kombinationen für ungerade oder gebrochene Breitenmaße der Wann- oder Kastenseiten zwischen den einzelnen Fingern Raum hinzugeben. Die Ambossöffnung ermöglicht Wann- oder Kastenformabmessungen von 12,7 mm (1/2 in.) bis 76,2 mm (3 in.) Höhe.

MB48A Technische Angaben

Katalog-Nummer	Beschr.	Biegewinkel	Max. Biegebreite	Min. Biegebreite	Max. Wannenhöhe	Min. Flansch Max. Wannenhöhe	Nettogew.
MB48B	Mini-Abkantpresse	0 - 135°	1,2 m (48 in.)	50,8 mm (2 in.)	76,2 mm (3 in.)	12,7 mm (0,5 in.)	44,9 kg (99 lbs.)
Optionen / Ersatzteile							
MBL	Fußgestell	—	—	—	—	—	—
MB48B2	Ersatzfingerplatten für MB48B	50,8 mm (2 in.)	—	—	—	—	—
MB48B3	Ersatzfingerplatten für MB48B	76,2 mm (3 in.)	—	—	—	—	—
MB48B4	Ersatzfingerplatten für MB48B	101,6 mm (4 in.)	—	—	—	—	—
Kapazität	Material	Aluminium 18 ga.	Weichkupfer 18 ga.	Zink 18 ga.	Verzinkter Stahl 22 ga.	55% Al-Zn Baustahl 22 ga.	
MB48B	mm (in.)	1,02 (0,040)	1,02 (0,040)	1,02 (0,040)	0,86 (0,034)	0,76 (0,030)	

Die originale Mini-Abkantpresse (Mini-Brake)™



stellt Biegungen bis zu 135 Grad in verzinktem Stahlblech mit bis zu 0,86 mm (22 ga) Dicke her. Eine verstärkte 7,9 mm (5/16 in.) Stahlschürze und 1,2 m (48 in.) Kapazität für die Metallbreite macht die Mini-Abkantpresse ideal zur Formung von Verteilerschächten oder großen Überleitungen auf der Baustelle.

Durch die kompakte Größe eignet sich die Mini-Abkantpresse selbst für Arbeiten auf beengtem Raum. Extraweit gesetzte FüÙe bieten auch dann noch Stabilität, wenn Sie auf der Heckklappe eines Kleinlasters arbeiten.

MB48A

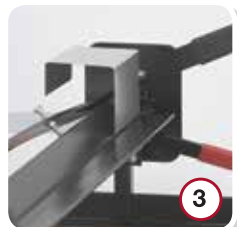
- 1 Eine 7,9 mm (5/16 in.) Stahlschürze und justierbare Verstärkungsrippen am Amboss sorgen für einheitliche Biegungen bei den unterschiedlichsten Materialien.
- 2 Passend für Stahlbleche von bis zu 1,2 m (48 in.) Breite und jeder Länge. Es gibt keine festgelegte Ausladung (Einlegetiefe), die berücksichtigt werden muss.
- 3 Die vielseitigen Biegemöglichkeiten ermöglichen kompakte Biegungen von selbst noch 101,6 mm (4 in.) im Quadrat.
- 4 Die Mini-Abkantpresse biegt gleichfalls Metalldachelemente und Dachabdeckungen, u. a. auch aus Kupfer und Aluminium.
- 5 Die bi-direktionalen Hebelschraubzwingen sorgen in jeder Position für eine sichere Befestigung des Amboss. Diese Sicherheitsfunktion verhindert, dass der Amboss herunterfällt oder dass die Gefahr von Quetschungen besteht.



1



2



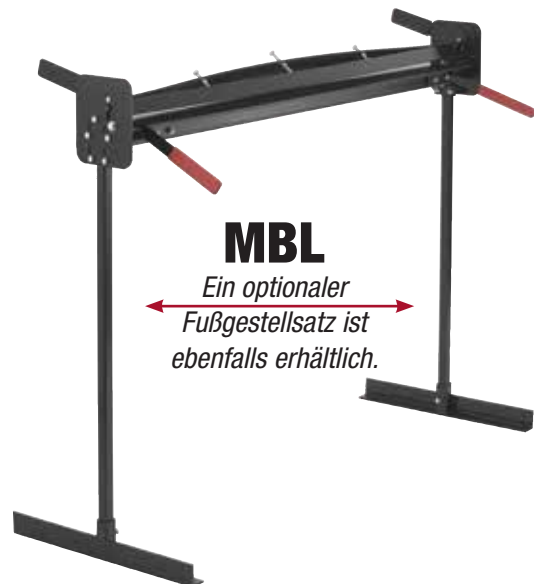
3



4



5



MBL

Ein optionaler
Fußgestellsatz ist
ebenfalls erhältlich.

MB48A Technische Informationen

Katalog-Nummer	Beschr.	Min. Flansch mm (in.)	Breite m (ft.)	Nettogew. kg (lbs).
MB48A	Mini-Abkantpresse	12,7 (1/2)	1,22 (4)	32,66 (72)
MBL	Fußgestell	—	—	8,17 (18)
Kapazität	Material	Edelstahl 24 ga. verzinkter	Stahl 22 ga.	Baustahl 22 ga.
MB48A	mm (in.)	0,61 (0,024)	0,86 (0,034)	0,76 (0,030)

Malco Products, Inc. | Annandale, Minnesota, USA | www.malcotools.com/de | ©2014

USA 320-274-7387 - 800-328-3530 | Kanada: 320-274-2376 • 800-219-1085 | International: 001-320-274-2376